

**SYSTEMES DE MANUTENTION DE PULVERULENTS**



Matcontainers (IBCs)



Station de Déchargement Conteneur



Systèmes de Remplissage Conteneur



Conteneur à Comprimés et Station de Vidange Comprimés



Mélangeur de Conteneur



Lavage de Conteneur



Vannes Extractrice pour Silo/Trémie



Goulotte de Transfert Comprimés (GTC)

**SYSTEMES DE MANUTENTION DES COMPRIMÉS**

**FLEXI-BATCH**

*Pourquoi travailler ainsi ?*



**MATCON DANS LE MONDE**

**Royaume Uni**

Tel: +44 1608 651666  
Fax: +44 1608 651635  
www.matcon.co.uk

**USA**

Tel: +1 856 256 1330  
Fax: +1 856 256 1329  
www.matconinc.com

**Allemagne**

Tel: +49 7621 970 610  
Fax: +49 7621 970 609  
www.matcon.de

**Benelux**

Tel: +31 23 5 10 10 80  
Fax: +31 23 5 10 10 89  
www.matcon.nl

**Suède**

Tel: +46 455 776 70  
Fax: +46 455 247 72  
www.matcon.se

**France**

Tel: +33 3 89 89 75 02  
Fax: +33 3 89 89 83 90  
www.matcon.fr

**Australie**

Tel: +61 2 9892 4822  
Fax: +61 2 9892 4844  
www.matcon.com.au

**Japon**

Tel: +81 45 861 1627  
Fax: +81 45 861 1628  
www.matcon.co.jp

**OPTEZ POUR LE FLEXI-BATCH**

- ▲ Dosage Automatique, Rapide, Précis
- ▲ Efficacité et Flexibilité
- ▲ Ecoulement Garanti
- ▲ Assurance Qualité Améliorée
- ▲ Environnement Propre - Aucune Perte Produit



INFORMATIONS NON CONTRACTUELLES, MODIFIABLES SANS PREAVIS.

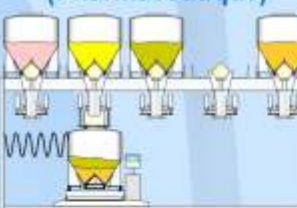
# FLEXI-BATCH



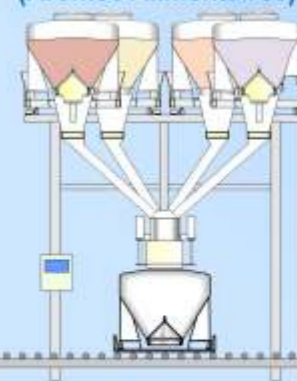
4 Matières Premières (Poudres Métalliques)



5 Matières Premières (Pharmaceutique)



4 Matières Premières (Arômes Alimentaires)

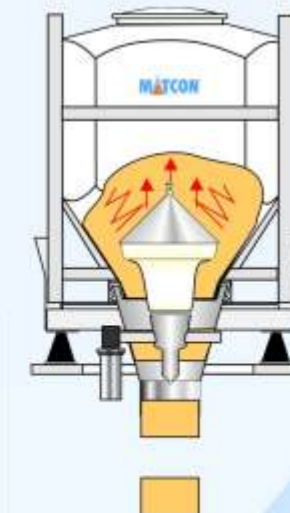
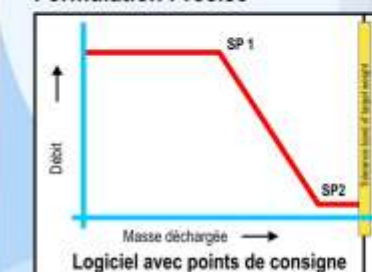


- ▲ **ÉCOULEMENT GARANTI - AUCUNE PERTE PRODUIT**  
L'action combinée d'élévation, de pulsation et de vibration de la vanne conique dans le produit permet le déchargement efficace des matières cohésives ou à écoulement libre.
- ▲ **DOSAGE AUTOMATIQUE, RAPIDE, PRÉCIS**  
La Vanne Conique utilise un logiciel avec points de consigne pour un dosage rapide et précis.
- ▲ **USINE PROPRE**  
Le transfert confiné des pulvérulents assure un environnement propre, sans perte de produit ni contaminations croisées.
- ▲ **FLEXIBILITÉ ET EFFICACITÉ**  
L'interchangeabilité des conteneurs de matières premières permet d'avoir une multitude d'ingrédients possible pour vos recettes. Le remplacement d'un conteneur d'ingrédients se fait en quelques minutes avec un minimum de nettoyage. Le dosage peut être semi-automatique ou totalement automatisé.
- ▲ **ASSURANCE QUALITÉ**  
La formulation automatique par batch garantit la reproductibilité et minimise le risque d'erreur.
- ▲ **INVESTISSEMENT MINIMUM**  
Meilleur marché que les systèmes traditionnels (silos, transfert pneumatique, vis, etc.) Installation modulaire facile et rapide.

## LE SYSTEME VANNE CONIQUE

Écoulement du produit en masse (Mass Flow), sans ségrégation ni dégradation des particules. Pilotage local ou à distance pour une variété d'ingrédients. Dosage par perte de poids ou gain de poids.

Formulation Précise



- 1 Conteneur Matières Premières
- 2 Structure Support
- 3 Système de Déchargement Vanne Conique
- 4 Système d'Accostage Vanne Conique
- 5 Conteneur Récepteur
- 6 Balance Haute Résolution
- 7 Chariot Automatique ou Manuel
- 8 Rails avec Système d'Indexage
- 9 Pilotage Indépendant ou Intégré avec Automate, PC ou Supervision

