

**SYSTEMES DE MANUTENTION
DE PULVERULENTS**

**SYSTEMES DE MANUTENTION
DES COMPRIMES**

**LA TECHNOLOGIE
CONTENEUR A VANNE CONIQUE**



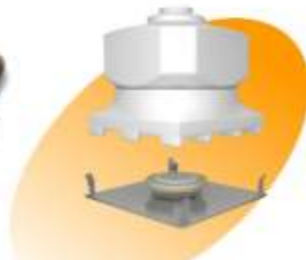
Matcontainers (IBCs)



Station de Déchargement Conteneur



Systèmes de Remplissage Conteneur



Conteneur à Comprimés et Station de Vidange Comprimés



Mélangeur de Conteneur



Lavage de Conteneur



Vannes Extractrice pour Silo/Trémie



Goulotte de Transfert Comprimés (GTC)



MATCON DANS LE MONDE

Royaume Uni

Tel: +44 1608 651666
Fax: +44 1608 651635
www.matcon.co.uk

USA

Tel: +1 856 256 1330
Fax: +1 856 256 1329
www.matconinc.com

Allemagne

Tel: +49 7621 970 610
Fax: +49 7621 970 609
www.matcon.de

Benelux

Tel: +31 23 5 10 10 80
Fax: +31 23 5 10 10 89
www.matcon.nl

Suède

Tel: +46 455 776 70
Fax: +46 455 247 72
www.matcon.se

France

Tel: +33 3 89 89 75 02
Fax: +33 3 89 89 83 90
www.matcon.fr

Australie

Tel: +61 2 9892 4822
Fax: +61 2 9892 4844
www.matcon.com.au

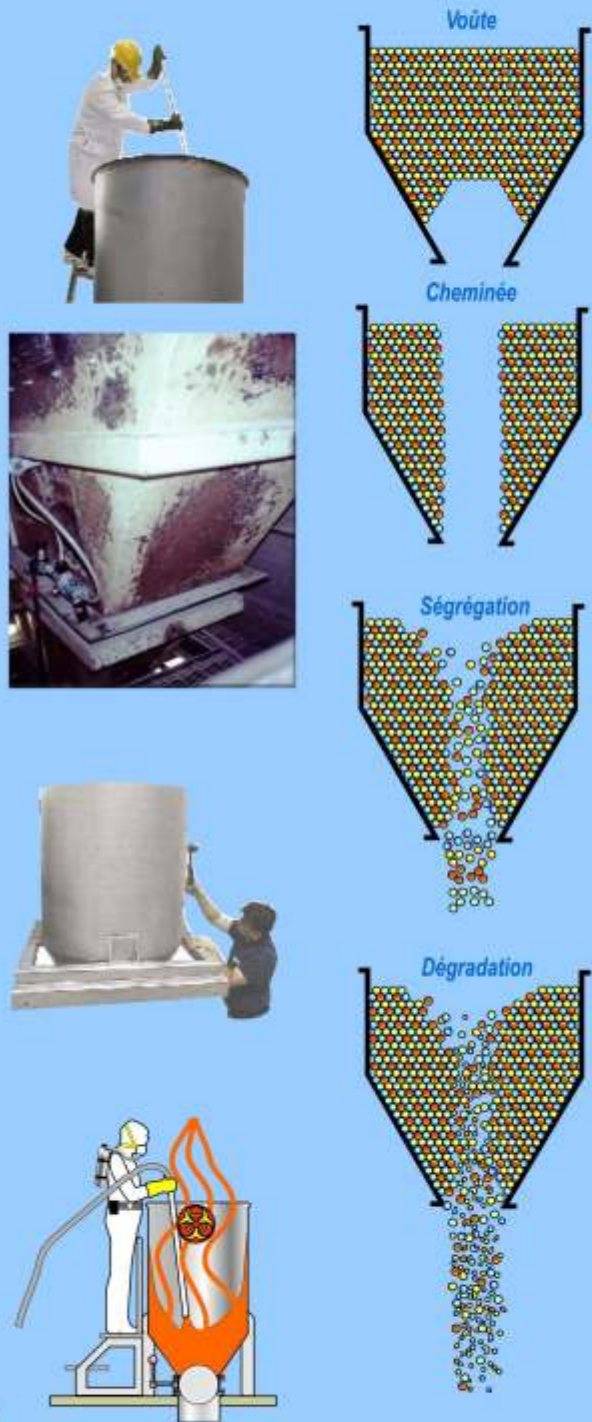
Japon

Tel: +81 45 861 1627
Fax: +81 45 861 1628
www.matcon.co.jp

***Maîtrise Totale des Poudres
Sans Equipement Additionnel***

LA TECHNOLOGIE VANNE CONIQUE MATCON

Manutention des Pulvérulents Problèmes Rencontrés



Ecoulement garanti et maîtrisé.

Déchargement garanti et maîtrisé des produits à écoulement libre ou cohésifs.



Les systèmes Matcontainer offrent des solutions aux difficultés courantes de la manutention des pulvérulents:

- ▲ Ecoulement Maîtrisé
- ▲ Non Ségrégation
- ▲ Non Dégradation
- ▲ Confinement des Poussières



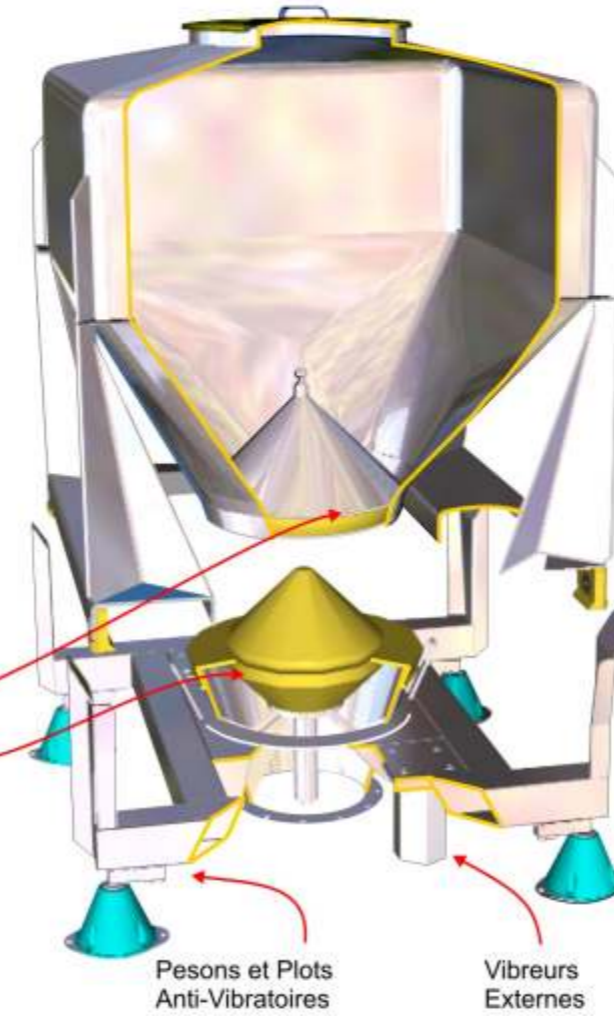
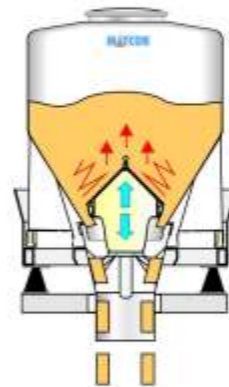
Flexibilité Totale du Process avec le Système Matcontainer.

- ▲ Alimentation directe du process aval.
- ▲ Efficacité optimale du process avec la Formulation et le Mélange en Conteneur.
- ▲ Confinement des poussières avant, pendant et après le déchargement. Valeurs limites d'exposition (VLE) conformes au cahier des charges client.
- ▲ Conception hygiénique conforme aux normes en vigueur des industries alimentaires et pharmaceutiques.

Vanne Conique
Joint d'Etanchéité

Conception Simple et Robuste
Le pilotage pneumatique et la fabrication à partir de composants industriels robustes rendent le système Matcon simple et fiable avec une maintenance minimale.

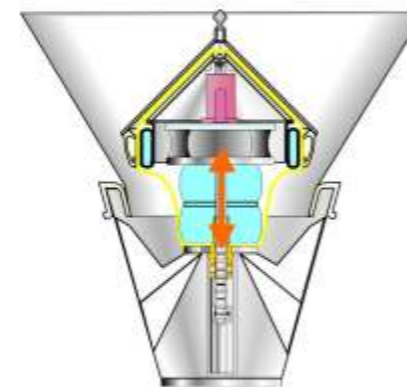
Elévation, Vibration, et Pulsation de la Vanne



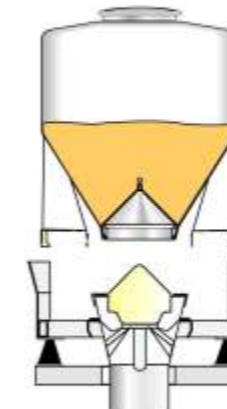
Pesons et Plots Anti-Vibratoires

Vibreurs Externes

Course Variable Mécanique/à Distance



Etanchéité Positive



Process : Solutions Apportées



Remplissage Matcontainer



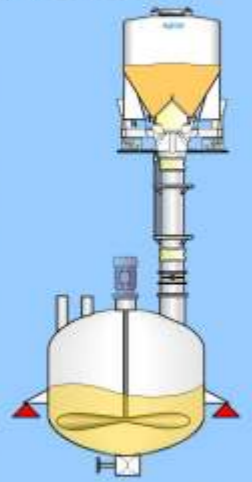
Formulation Recette



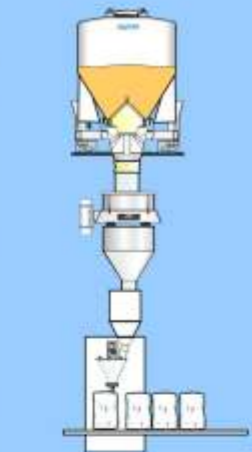
Alimentation du Mélangeur



Mélange en Conteneur



Alimentation Réacteur



Alimentation Conditionnement



Transport Inter-Process/Usine

PROBLEMES

TECHNOLOGIE

SOLUTIONS