

MATCON DANS LE MONDE

Royaume Uni

Tel: +44 1608 651666
 Fax: +44 1608 651635
 www.matcon.co.uk

USA

Tel: +1 856 256 1330
 Fax: +1 856 256 1329
 www.matconinc.com

Allemagne

Tel: +49 7621 970 610
 Fax: +49 7621 970 609
 www.matcon.de

Benelux

Tel: +31 23 5 10 10 80
 Fax: +31 23 5 10 10 89
 www.matcon.nl

Scandinavie

Tel: +46 455 776 70
 Fax: +46 455 247 72
 www.matcon.se

France

Tel: +33 (0) 3 89 89 75 02
 Fax: +33 (0) 3 89 89 83 90
 www.matcon.fr

Australie

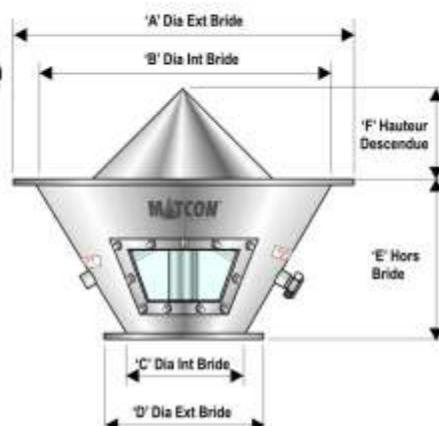
Tel: +61 2 9892 4822
 Fax: +61 2 9892 4844
 www.matcon.com.au

Japon

Tel: +81 45 861 1627
 Fax: +81 45 861 1628
 www.matcon.co.jp

Vanne Extractrice

Matcon fournit une gamme de vannes extractrices pour Silos et Trémies d'une capacité de 50 kgs à 10.000 tonnes. Différentes tailles sont disponibles pour répondre aux besoins spécifiques.



Métrique (mm)

Taille	A	B	C	D	E	F	Poids kg
1B	570	480	200	280	422	243	35
2B	782	680	200	314	416	296	110
3B	1006	900	300	458	520	268	218
4B	1309	1200	595	695	575	454	415
5B	1610	1500	900	1000	595	523	475
6B	1900	1800	900	1000	879	552	550
7B	2280	2100	1500	1300	854	717	750
8B	2580	2400	1600	1600	829	875	1000

Impérial (pouces)

Taille	A	B	C	D	E	F	Poids lbs
1B	22.4	18.9	7.9	11.0	16.6	9.6	77
2B	30.8	26.8	7.9	12.4	16.4	11.7	242
3B	39.6	35.4	11.8	18.0	20.5	10.6	480
4B	51.5	47.2	23.4	27.4	22.6	17.9	913
5B	63.4	59.0	35.4	39.4	23.4	20.6	1045
6B	74.8	70.9	35.4	39.4	34.6	21.7	1210
7B	89.8	82.7	59.1	51.2	33.6	28.2	1650
8B	101.6	94.5	63.0	63.0	32.6	34.5	2200

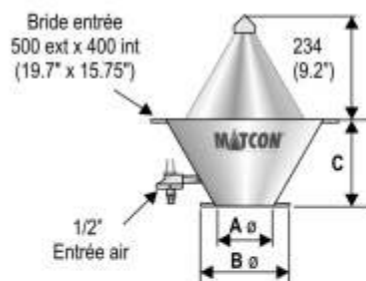
Doseuse

Métrique (mm)

A ø	B ø	C ø	Poids kg
50	150	303	20
100	200	259	20
150	250	217	20
200	300	175	20

Impérial (pouces)

A ø	B ø	C ø	Poids lbs
2	6	12	44
4	8	10.2	44
6	10	8.5	44
8	12	6.9	44



**VANNES EXTRACTRICES
 SILO / TREMIE**



**Maîtrise Totale des Poudres
 Sans Equipement Additionnel**

VANNES EXTRACTRICES SILO / TREMIE

3 en 1



Industrie Chimique



Industrie Agro-Alimentaire

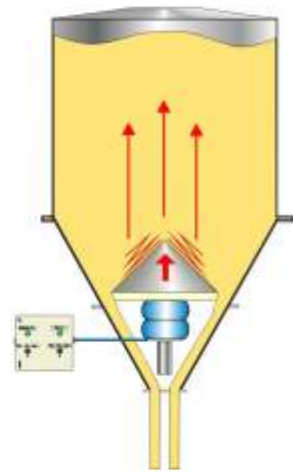


Industrie Pharmaceutique

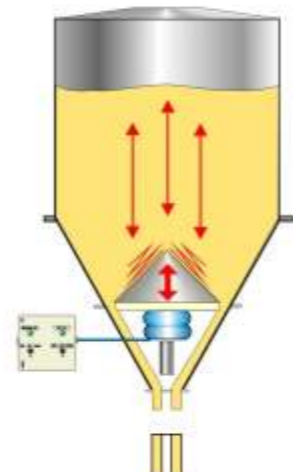


Industrie Minière

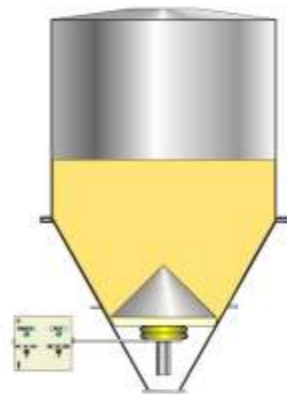
Petits à Moyens Silos/Tréemies



La vanne monte et vibre. Déchargement continu.

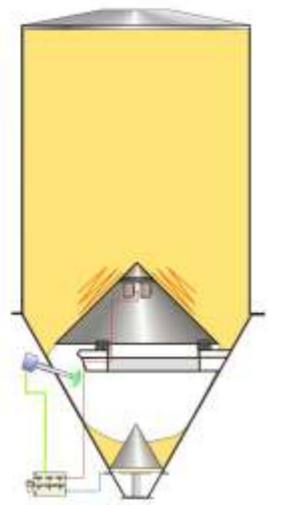


La vanne monte et vibre. Déchargement pulsé.

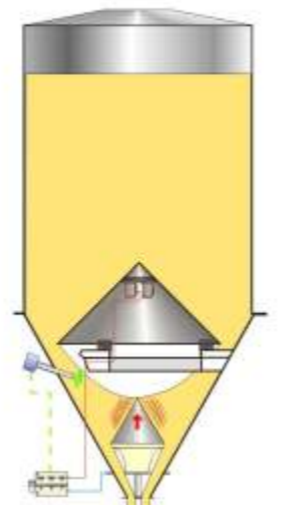


Vanne fermée en position étanche.

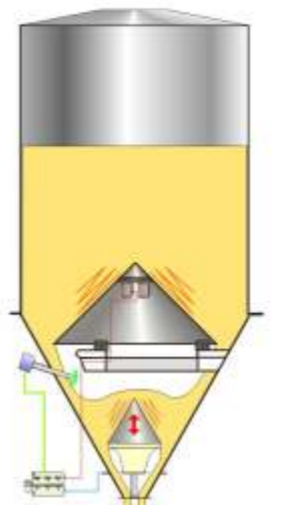
Moyens à Grands Silos



Une sonde de niveau active le cône supérieur, qui vibre et alimente en produit la trémie inférieure.



La vanne de déchargement en partie basse monte et vibre pour décharger le produit, soit en continu, soit en mode pulsé.



Problèmes Typiques

Fusage

Les produits à écoulement libre peuvent fuser et rendre le dosage impossible.



Voûtage

Se crée par la pression de la matière et l'appui sur une clé de voûte, ou par l'accrochage des particules entre elles.



Démélange - Ségrégation

Les particules fines et grosses s'écoulent à différents débits par l'effet de vidange en entonnoir.



Dégradation

L'érosion des particules peut être générée par friction ou par compression lors d'une vidange non contrôlée.



Décompression

Il est nécessaire de compenser l'écoulement du produit par l'introduction d'air pour éviter la dépressurisation.



Cheminée

La cheminée se crée par non retenue de la colonne centrale, ou par écoulement en entonnoir.



Solutions Matcon

La vanne conique Matcon permet une maîtrise du débit et une fermeture étanche.



La vanne conique Matcon s'élève puissamment dans la matière. Elle déplace la clé de voûte puis vibre, favorisant l'écoulement des matières les plus cohésives.



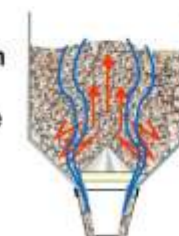
La vanne conique Matcon permet une extraction en piston "mass flow" assurant le FIFO du produit.



La vanne conique Matcon crée un écoulement régulier du produit, générant moins de vitesse donc moins d'endommagement des particules.



La vanne conique Matcon permet, par percolation, l'échange gazeux entre le process aval et amont sans apport extérieur.



La vanne conique Matcon crée le déchargement par l'ouverture annulaire, sans possibilité d'écoulement préférentiel par le centre.



1. Extracteur

- ✓ Garantit un déchargement total.
- ✓ Maîtrise "Voutage", "Cheminée", "Fusage" et "Ségrégation".
- ✓ Ecoulement en "Mass Flow".

2. Alimentateur

- ✓ Ecoulement contrôlé.
- ✓ Dosage précis.
- ✓ Gravimétrique / Volumétrique.
- ✓ Evite l'emploi d'un doseur auxiliaire.

3. Vanne

- ✓ Arrêt de l'écoulement du produit en sécurité positive.

▲ La technologie de la vanne conique Matcon permet des performances incomparables dans la manutention des poudres.

▲ Favorise le déchargement des produits les plus difficiles ou à écoulement libre et fusant.

▲ Conçue pour des installations neuves ou rénovées.

▲ Etanche et sans liaison flexible, ce système est conforme avec les réglementations COSHH, DIN, FDA et ATEX.

TECHNOLOGIE VANNE CONIQUE