

# MELANGEUR DE MATCONTAINER

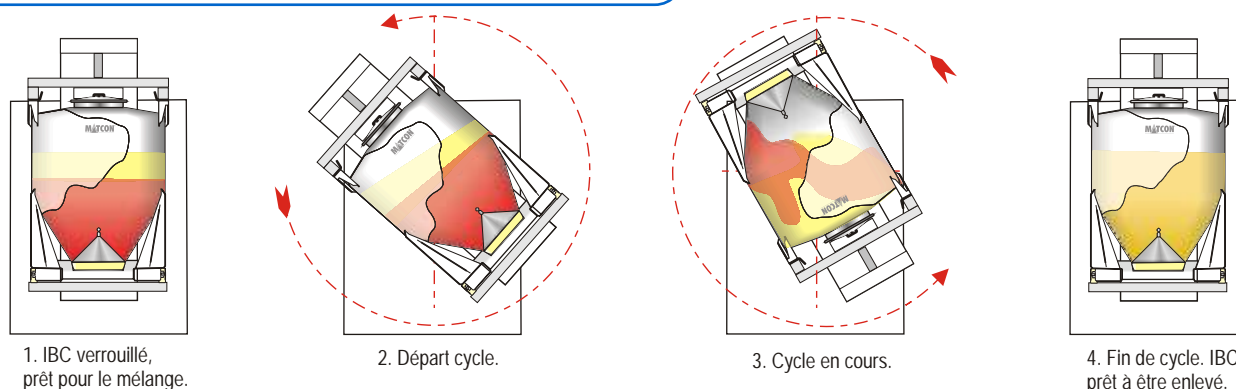
## Général:

Le mélangeur de Matcontainer fait partie intégrante de la gamme d'équipement Matcon. Il est conçu pour mélanger des pulvérulents dans un conteneur (IBC) de notre gamme.

## Mélange:

Après le chargement du Matcontainer dans la cage du mélangeur, celui-ci est verrouillé et la vanne conique est immobilisée. Un détecteur vérifie la présence du couvercle.

Le mélange s'opère par une simple rotation du conteneur sur un axe asymétrique, ayant pour effet un écoulement du produit sur lui-même. La vanne conique dans le fond du conteneur crée du cisaillement, accélérant ainsi le processus de mélange. Théoriquement le niveau de remplissage doit être prévu aux 2/3 du volume du conteneur. Cependant, de nombreuses applications utilisent des niveaux de remplissage supérieurs et inférieurs avec de bons résultats. Le temps de mélange ainsi que la vitesse de rotation sont paramétrables à partir de l'automate programmable.



## Ségrégation:

Un mélange homogène peut être anéanti si le Matcontainer est transporté, stocké et déchargé sans attention. La vibration durant le transport et le stockage doit être évitée. Le déchargement du conteneur s'effectue sur une station de déchargement et grâce à la vanne conique la vidange s'effectue en "Mass Flow", sans risque de démixage.

## Sécurité:

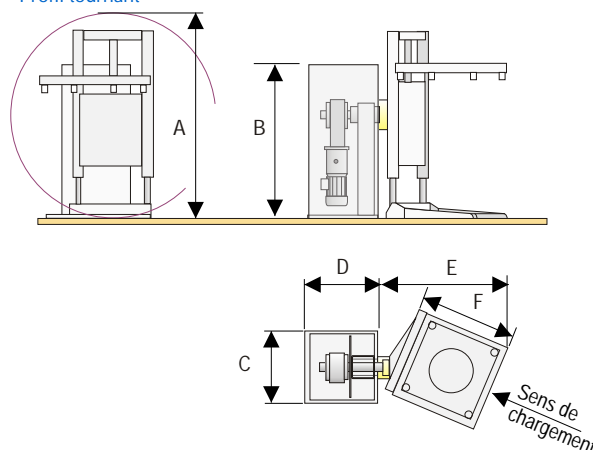
Tout équipement en rotation est source de danger. Le mélangeur de Matcontainer doit être installé dans une zone protégée par une enceinte de sécurité interverrouillée avec l'armoire de pilotage.

## Options:

Une large gamme d'options répond à tous types de besoins.

- Construction en acier doux ou inox.
- Utilisable avec plusieurs tailles de conteneurs.
- Capacité 500 à 2500 litres/17.5 à 87.5 pi<sup>3</sup>.
- Automate programmable.

## Profil tournant



Dimensions	A	B	C	D	E	F
mm	3000	2250	1000	1000	1900	1300
pouces	118	89	39	39	75	51