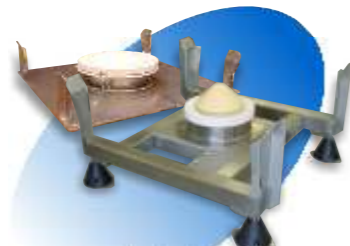


Systeme für Feststoffhandling

Systeme für Tablettenhandling



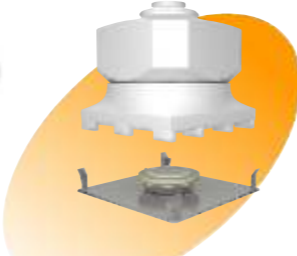
Intermediate Bulk Containers (IBCs)



Container-Entleerstationen



Container-Befüllsysteme



Tabletten-Container und Entleerstationen für Tabletten



Container-Mischer



Container-Reinigungssysteme



Austrags- und Absperrventile für Silos



Schonende Transfersysteme

„Wie steigert man die Effizienz von Misch- und Abfüllprozessen?“

„Wie vermeidet man Kreuzkontamination durch Allergene und Gentechnik?“



DIE ANTWORT:
PROZESSENTKOPPLUNG
mit CONTAINERN!

Matcon Niederlassungen weltweit

UK

Tel: +44 1608 651666
 Fax: +44 1608 651635
 www.matcon.co.uk

USA

Tel: +1 856 256 1330
 Fax: +1 856 256 1329
 www.matconinc.com

Deutschland

Tel: +49 7621 970 610
 Fax: +49 7621 970 609
 www.matcon.de

Holland

Tel: +31 23 5 10 10 80
 Fax: +31 23 5 10 10 89
 www.matcon.nl

Schweden

Tel: +46 455 776 70
 Fax: +46 455 247 72
 www.matcon.se

Frankreich

Tel: +33 (0) 89 89 75 02
 Fax: +33 (0)89 89 83 90
 www.matcon.fr

Australien

Tel: +61 2 9892 4822
 Fax: +61 2 9892 4844
 www.matcon.com.au

Japan

Tel: +81 45 861 1627
 Fax: +81 45 861 1628
 www.matcon.co.jp

Diese Informationen und Daten dienen nur zur Veranschaulichung und sind unverbindlich. Technische und Designänderungen vorbehalten.

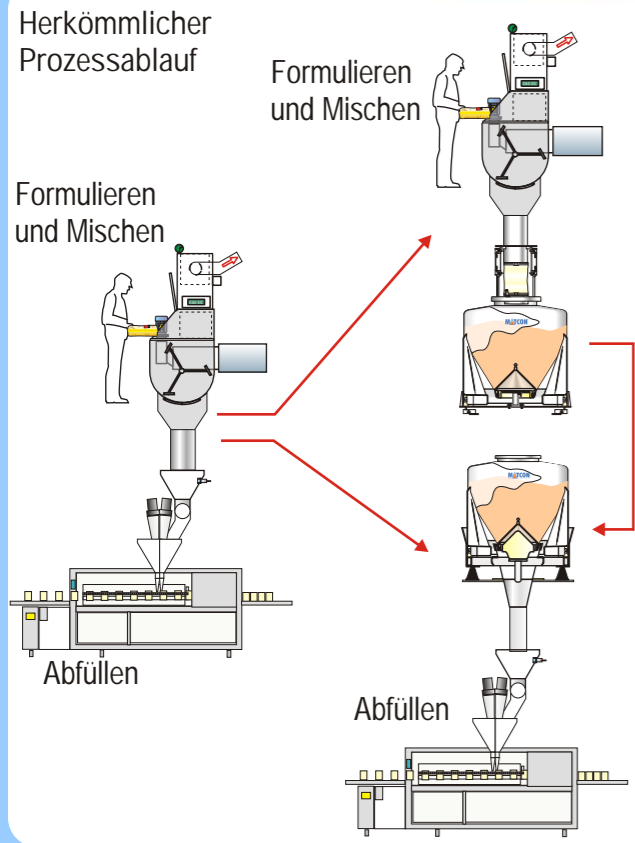
PROZESSENTKOPPLUNG MIT CONTAINER-TECHNOLOGIE

STEIGERUNG VON PRODUKTIVITÄT, FLEXIBILITÄT UND QUALITÄT

STUFE 1

Abfüllzeit um 90% reduziert

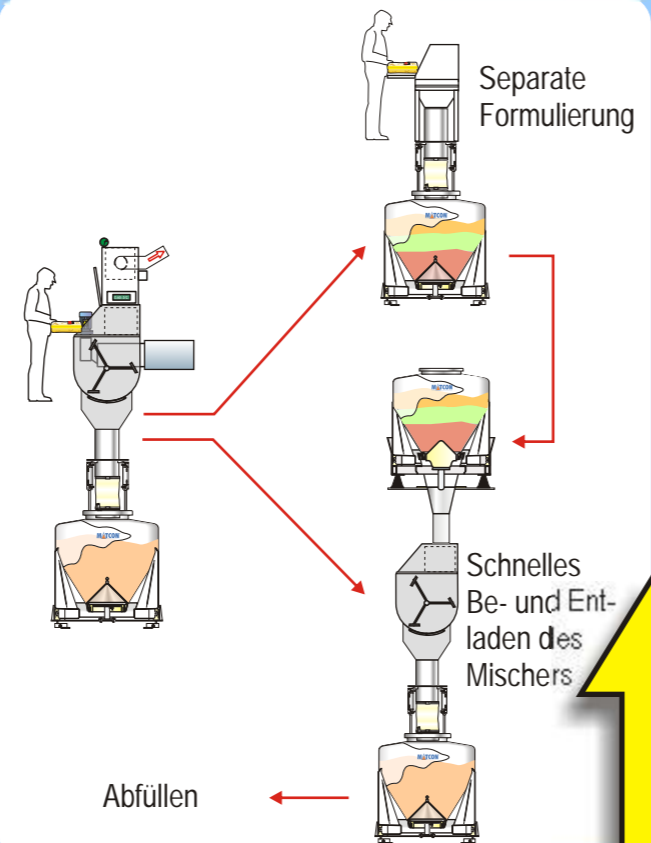
Problem: Mischerstillstand beim Abfüllen
Lösung: Entkopplung von Mischen / Abfüllen



STUFE 2

Befüllzeit um 90% reduziert

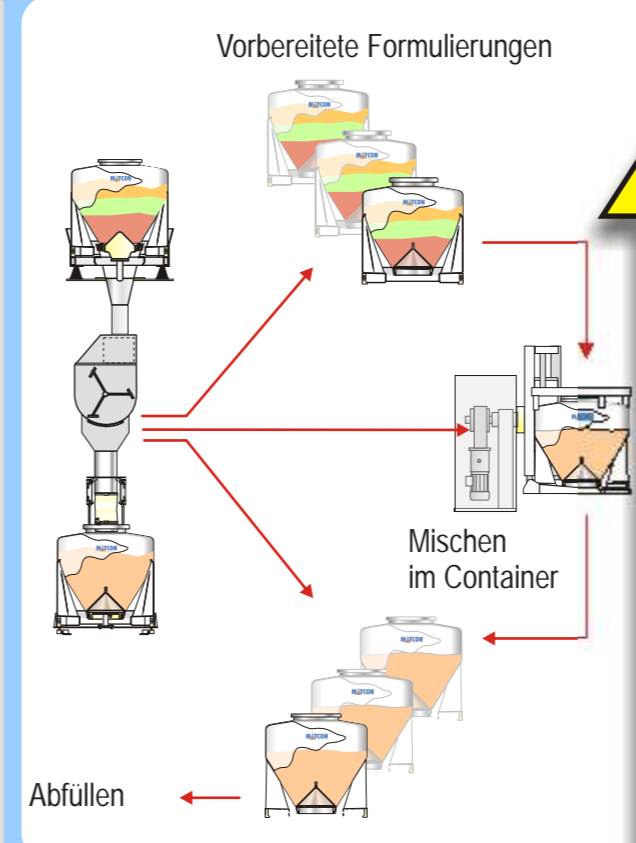
Problem: Mischerstillstand beim Formulieren
Lösung: Entkopplung von Mischen / Formulieren



STUFE 3

Reinigungszeit um 100% reduziert

Problem: Mischerstillstand beim Reinigen
Lösung: Entkopplung von Mischen / Reinigen



Keine Entmischung
Keine Produktschädigung
Keine Materialflussprobleme
Schneller Produkttransfer

IBCs

Intermediate Bulk Container mit Kegelventil

Vorteile...

MISCHEN und ABFÜLLEN der vorhergehenden Charge erfolgt **GLEICHZEITIG**

Schnelle Entleerung des Mixers
keine WARTZEIT bis zum Wiederbefüllen

Keine ENTMISCHUNG und PRODUKT-SCHÄDIGUNG beim Abfüllen

Durchsatz 100%

Vorteile...

MISCHEN, ABFÜLLEN der vorigen und FORMULIEREN der nächsten Charge erfolgen **GLEICHZEITIG**

Schnelle Befüllung des Mixers
keine WARTZEIT beim Formulieren

Hoher MISCHERDURCHSATZ durch Vorbereitung von Formulierungen

Durchsatz 200%

Vorteile...

Der Container wird zum Mischbehälter, keine **PRODUKTUMFÜLLUNG** mehr, keine **KREUZKONTAMINATION**

keine **REINIGUNG** des Mixers erforderlich, daher keine **WARTZEIT**

Maximale **PRODUKTIVITÄT** und **FLEXIBILITÄT**

Durchsatz 300%

KREUZ-KONTAMINATION

STOP

ALLERGENE, GENTECHNIK