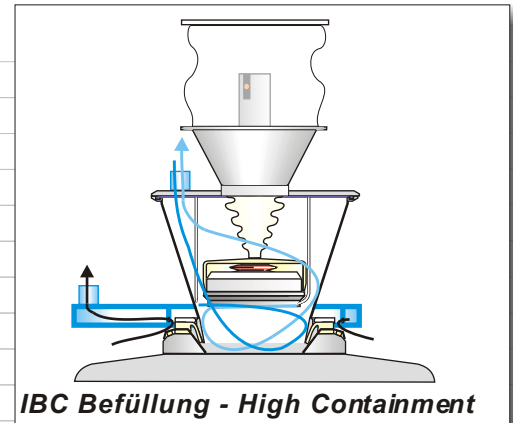


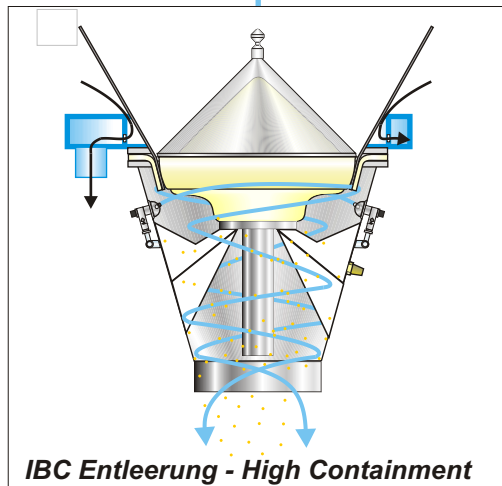
High Containment IBC Systeme

Die Anforderungen der pharmazeutischen Industrie in Bezug auf Containment, erfordern einen geschlossenen Transfer der Schüttgüter von und zu den Produktionsanlagen. Diese sind aus Gründen des cGMP zur Vermeidung der Crosskontamination und zum Gesundheits- und Arbeitsschutz des Bedieners erforderlich.

Die MATCON Verschlusskegel-Technologie für IBC's ermöglicht Schüttgüter staub- und kontaminationsfrei aus Produktionsanlagen in MATCON IBC's zu transferieren. Diese basiert auf dem ALPHA/BETA-Kupplungskonzept und hat den bedeutenden Vorteil, dass die Alpha/Beta- Teile eine direkte Containmentverbindung und -trennung erreichen, ohne den Einsatz von zusätzlichen externen Schutzkabinen.



IBC Befüllung - High Containment



IBC Entleerung - High Containment

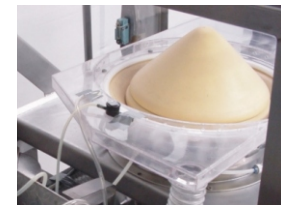
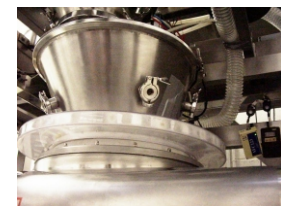
High Containment für IBC Befüllung und Entleerung

MATCON bietet die folgenden bewährten Containment Lösungen:

- Primäres Containment**mit direkten Verbindungen bis hinunter auf $10\mu\text{g}/\text{m}^3$ MAK.
- Luftreinigungsdüsen**.....für die Entfernung lockerer Partikel von den internen Oberflächen, vor dem Trennen der Verbindung.
- Sekundäres Containment**..... mit örtlicher Belüftung u./od. sekundärer Absaugung bis hinunter auf $1\mu\text{g}/\text{m}^3$ MAK.
- Einfache, stabile Zentrierung** ...für alle Arten von IBC Handling - ohne den Gebrauch von präzisen mechanischen Führungssystemen.
- Einfaches Design**.....hergestellt nach allgemeinen Bearbeitungstoleranzen ohne Anforderungen an hohe Genauigkeiten.
- Reinigungsdüsen**.....Für komplett validierbare CIP Waschzyklen
- Stickstoffspülung**..... durch Eigenausgleich der verdrängten Luft / Stickstoff ist keine IBC Belüftung notwendig.

Containment Test in einem Matcon Technikum

- High Containment Tests**..... vorhanden für Kundentests in England und USA.
- Reinraum Bedingungen**.....für "full scale" Entleer- und Befülltests mit Staub-Emissionsmessungen.
- Unabhängige Protokolle**..... Von bedeutenden pharmazeutischen Organisationen durch selbst durchgeführte Versuche.
- Produktionserfahrung**.. Matcon Containment-Technologie wurde weltweit in eine Anzahl von pharmazeutischen Einrichtungen nach "neuesten Stand der Technik" integriert.



Matcon Technikum

'Unabhängig geprüft und eingesetzt von namhaften pharmazeutischen Organisationen'

EIN TEAM - EINE TECHNOLOGIE - IHRE LÖSUNG

www.matcon-cone.com