

Entleerstation (auf einem Rahmen)

Allgemein:

Die Entleerstation ist ein Teil der führenden Matcontainer Technologie. Sie wurde speziell dafür entwickelt, die von Matcon entwickelten Intermediate Bulk Container (IBC) mit Kegelventil für rieselfähige Feststoffe, wie z.B. Pulver und Granulate, zu entleeren. Dabei wirkt das bewährte Matcon Prinzip Entmischung, Beschädigung, Durchschießen und Brückenbildung entgegen.

Entleerung:

Durch den starken Hubkegel ermöglicht die Entleerstation eine besonders schnelle und dabei gleichmäßige Entleerung. Zusätzlich sorgt die pneumatisch gesteuerte Blähdichtung für vollständige Staubbichtigkeit. Sobald das Kegelventil in den Innenraum des Containers gedrückt wird, entsteht eine ringförmige Aussparung, durch welche das Material ausgetragen werden kann. Die Höhe des Hubkegels kann durch die Luftmenge in der Dichtung je nach Flusseigenschaften der Produkte variiert werden. Deshalb ermöglichen die Matcon Entleerstationen eine präzise Dosierung. Bei stark am Rand haftenden Materialien kann auch der Hubkegel vibrieren oder optional ein externer Rüttler genutzt werden.

Dosierung und automatische Kontrolle:

Die Entleerstation kann auf vielfältigste Art und Weise eingesetzt werden, um unterschiedliche Materialien automatisch zu dosieren. Beispiele dafür sind Timer oder Level-Sensoren, die den Befüllungsprozess überwachen. Es ist natürlich auch möglich, ein Signal bei Positiv- oder Negativverwiegung zu programmieren.

Staubbichtigkeit:

Die Lippendichtung ist eine Besonderheit, die in allen Matcon Entleerstationen implementiert ist. Sie bewirkt eine absolut staubdichte und kraftschlüssige Verbindung zwischen Container und Entleerstation während des Transfers. Zusätzlich sorgt eine Blähdichtung zwischen Hubkegel der Entleerstation und Kegelventil für eine noch hygienischere Umgebung zu jeder Zeit und bei jedem Produkt, so dass niedrigste MAK-Werte erreicht werden.

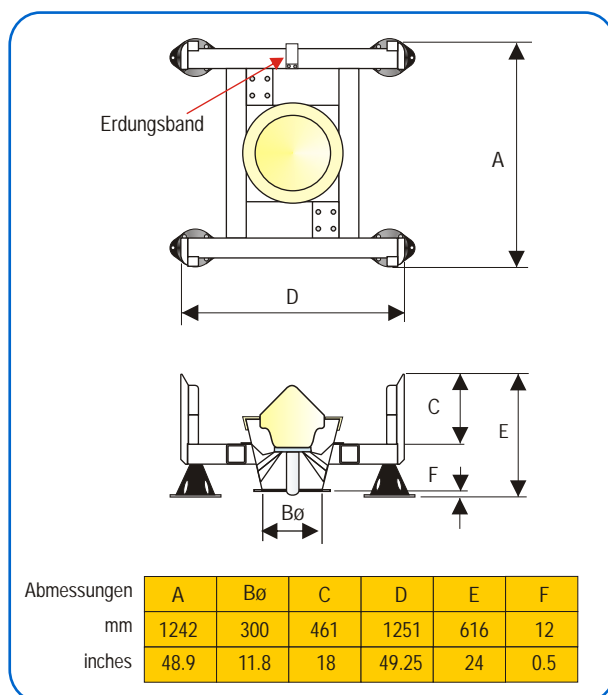
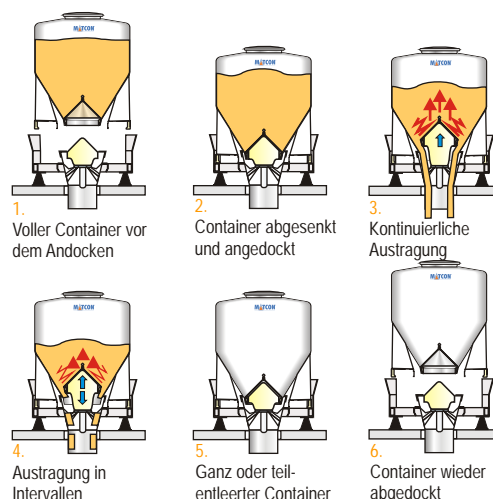
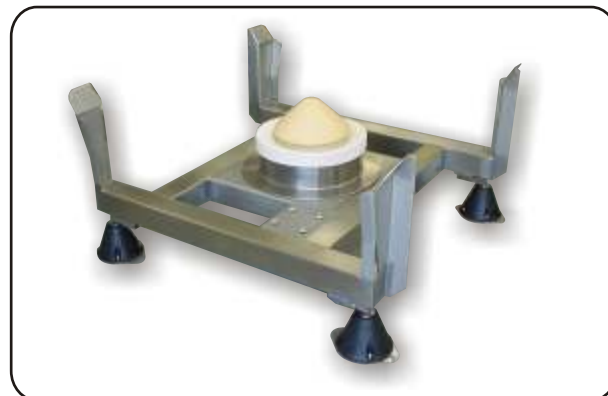
Reinigung:

Die Entleerstation wurde so entwickelt, dass die Reinigung möglichst einfach und gründlich ist. Arbeitende Bauteile sind vollständig durch eine luftdichte, flexible Verkleidung abgedeckt. Die COP-Reinigung kann einfach durch Entfernen des Entleerungstrichters und Säubern der Materialkontaktflächen erfolgen. Selbstverständlich kann alternativ ein CIP-System verwendet werden, welches automatisch die Kontaktflächen reinigt.

Optionen:

Die Entleerstation wird in rostfreiem Edelstahl hergestellt. Zusätzlich stehen eine Vielzahl von Optionen für individuelle Anwendungen zur Verfügung:

- Normalstahlrahmen
- Gravimetrische Ausführung
- Hubkegel mit besonders großem Hub
- Luftreinigungssystem
- Clean-In-Place (CIP)
- Externe Rüttler
- Auch in flacher Ausführung erhältlich

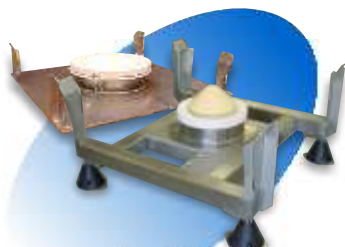


Systeme für Feststoffhandling

Systeme für Tablettenhandling



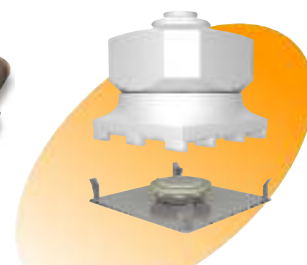
Intermediate Bulk Containers (IBCs)



Container-Entleerstationen



Container-Befüllsysteme



Tabletten-Container und Entleerstationen für Tabletten



Container-Mischer



Container-Reinigungssysteme



Austrags- und Absperrventile für Silos



Schonende Transfersysteme

Matcon Niederlassungen weltweit

UK

Tel: +44 1608 651666
Fax: +44 1608 651635
www.matcon.co.uk

USA

Tel: +1 856 256 1330
Fax: +1 856 256 1329
www.matconinc.com

Deutschland

Tel: +49 7621 970 610
Fax: +49 7621 970 609
www.matcon.de

Holland

Tel: +31 23 5 10 10 80
Fax: +31 23 5 10 10 89
www.matcon.nl

Schweden

Tel: +46 455 776 70
Fax: +46 455 247 72
www.matcon.se

Frankreich

Tel: +33 (0) 89 89 75 02
Fax: +33 (0)89 89 83 90
www.matcon.fr

Australien

Tel: +61 2 9892 4822
Fax: +61 2 9892 4844
www.matcon.com.au

Japan

Tel: +81 45 861 1627
Fax: +81 45 861 1628
www.matcon.co.jp