

# Mischer für Smart Drums

## Allgemein:

Die Matcon-Containermischer sind Teil des einzigartigen Matcon IBC (Intermediate Bulk Container) Systems für Feststoffhandling, das auf der patentierten Kegelventil-technologie beruht. Der IBC-Mischer für Smart Drums ermöglicht ein schnelles und leistungsfähiges Mischen von Feststoffen in den von Matcon entwickelten Smart Drums von 150 bis 450 l Volumen und erlaubt damit Chargengrößen unterhalb der von den Matcon Standardcontainern vorgegebenen 500 bis 2.500 l Mischvolumen.

Der Hauptvorteil beim Mischen von Feststoffen im Container besteht in dem außerordentlich hohen Durchsatz. Bei üblichen Mixern werden bis zu 90% der Zeit zum Befüllen, Entleeren und Reinigen benötigt, nur 10% stehen zum Mischen zur Verfügung. Alle diese Nebenprozesse entfallen beim IBC-Mischer entweder vollständig oder werden räumlich und zeitlich entkoppelt, der Container ist Transportgebilde und Mischgefäß zugleich, der Mixer steht zu 90% zum Mischen zur Verfügung.

## Ausstattung und Arbeitsweise:

Der Mixer ist ein eigenständiges System mit einem freitragenden Dreharm, an dem die Smart Drums mit einer leicht lösbaren Spannvorrichtung befestigt werden können. Das gesamte Antriebsgehäuse des Mixers ist zum Aufnehmen der Smart Drums schwenkbar, ein Anheben der IBCs beim Befestigen ist nicht erforderlich. Die gekippte Position erlaubt auch ein einfaches Befüllen des Smart Drums mit Produkt.

Der Mixer ist in drei Baugrößen, je nach benötigter Containergröße, in Edelstahl- oder Normalstahlausführung erhältlich. Jede Größe ist als Standard- und als Schwerlastversion verfügbar.

Das Bedienpult ist in das Antriebsgehäuse eingebaut und besitzt Einstellpotentiometer für Drehzahl und Mischdauer. Die Drehzahlregelung erfolgt stufenlos über Frequenzumformer und ist im Bereich von 5 bis 25 U/min frei wählbar. Die verbleibende Restmischzeit ist auf einer Digitalanzeige ablesbar. Nach Ende des Mischprozesses hält der Container automatisch in aufrechter Position und kann zur Entleerung per Knopfdruck um bis zu 180° gedreht werden. Die Bedienung kann von Hand oder automatisch von einer übergeordneten Steuerung aus erfolgen (optional).

Der Container ist um den Schwenkwinkel des Antriebsaggregates gegenüber der Vertikalen verdreht. Dadurch erfolgt die Drehung stets asymmetrisch, was für hervorragende Mischergebnisse sorgt. Optimale Mischergebnisse werden bei Füllgraden von 70-85% erreicht.

## Smart Drums:

Die Smart Drums besitzen als Bodenauslauf ein Kegelventil zum garantierten und kontrollierten Austrag auf einer Matcon Entleerstation. Vor dem Mischvorgang wird am Auslass eine Matcon Transportsicherung angebracht, um vollständige Staubdichtheit zu gewährleisten und ein Verrücken des Kegelventils auszuschließen.

Oben werden die Smart drums mit gebördelten Flachdeckeln verschlossen, die Fixierung erfolgt mithilfe eines Spanningverschlusses. Die Deckel besitzen Handgriffe zur einfacheren Handhabung.

Der Grundrahmen ist für den Transport mit Gabelhubfahrzeugen geeignet.



Mischer aufrecht zum Mischen des IBC



Mischer gekippt zum Aufnehmen und Befüllen des IBC

## Sicherheitshinweis:

Durch den rotierenden Container kann das Bedienpersonal verletzt werden. Deshalb verfügt der Mixer über eine Sicherheitsverriegelung, die entweder mit einem Sicherheitskäfig oder mit anderen Zutrittsüberwachungen gekoppelt werden kann.

Das Bedienfeld des Mixers besitzt eine Not-Aus-Taste.

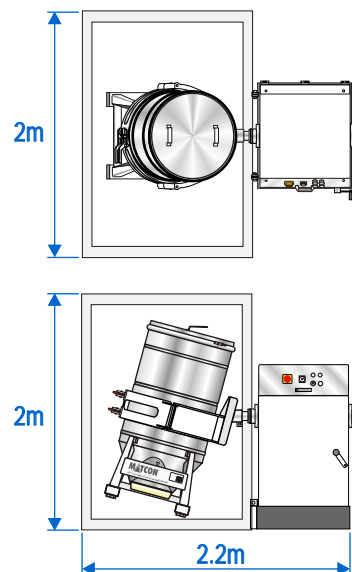
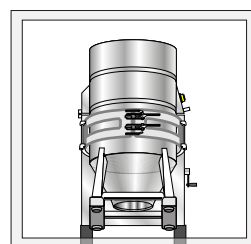
Der Mixer ist als Sonderausführung für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen lieferbar.

## Technische Spezifikationen

(Die vorliegenden Daten sind lediglich Richtwerte.)

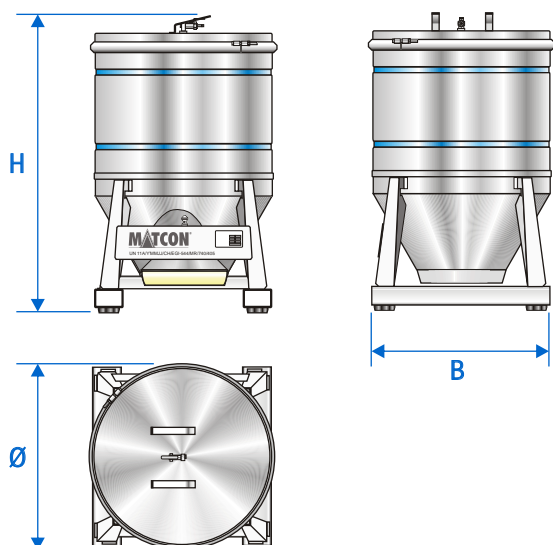
### Mischer

Werkstoffe	
Mischer und Gehäuse aus Edelstahl	Rostfreie Edelstahlbleche AISI 304, geschweißt, glasperlengestrahlt
Mischer und Gehäuse aus unlegiertem Stahl	Bleche aus unlegiertem Stahl, geschweißt, hitzebeständige Lackierung in blau



Mischer	SDB1 MM & AM	SDB2 MM & AM	SDB3 MM & AM	SDB1-HD MM & AM	SDB2-HD Nur AM**	SDB3-HD Nur AM**
Smart Drum (l)	150	150, 300	150, 300, 450	150	150, 300	150, 300, 450
Stromversorgung*	1,1 kW, 1ph, 230V, 50/60Hz	2,2 kW, 3ph, 400V, 50/60Hz	2,2 kW, 3ph, 400V, 50/60Hz	2,2 kW, 3ph, 400V, 50/60Hz	3,0 kW, 3ph, 400V, 50/60Hz	3,0 kW, 3ph, 400V, 50/60Hz
* Standardversorgung. Andere Ausführungen können auf Anfrage geliefert werden.						
Gewicht (kg)	220	300	320	300	370	400
Max. Füllmenge (kg)	200	400	400	400	800	800
** Manuelles Mischen ist nicht verfügbar für die Modelle SDB2-HD und SDB3-HD - nur automatisches Mischen.						

## Smart Drums



Volumen (l)	Maße H x B x Ø (mm)	Gewicht (kg)
150	784 x 768 x 715	50
300	1163 x 768 x 715	75
450	1542 x 768 x 715	85

Diese Informationen und Daten dienen nur zur Veranschaulichung und sind unverbindlich. Technische und Designänderungen vorbehalten.