

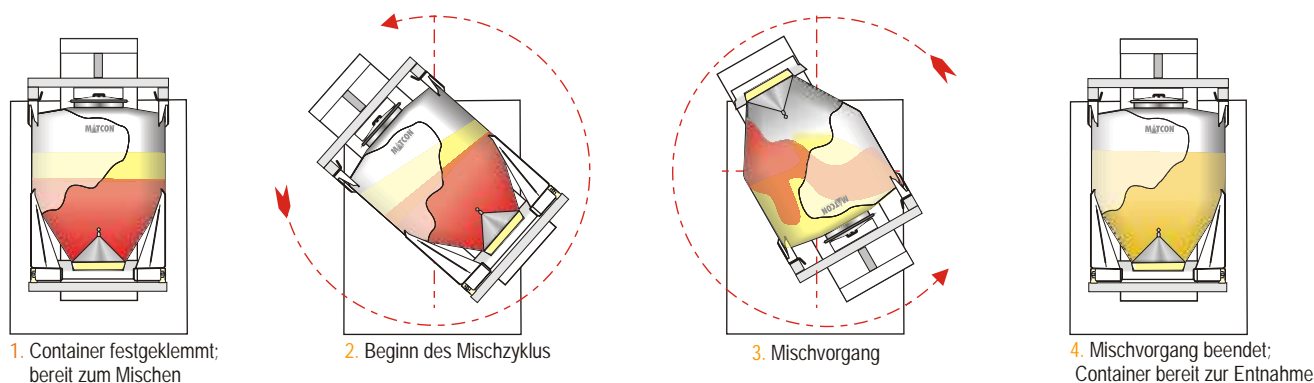
Mischer für Matcontainer

Allgemein:

Die Matcon-Containermischer sind Teil des einzigartigen Matcon IBC (Intermediate Bulk Container) Systems für Feststoffhandling, das auf der patentierten Kegelventil-technologie beruht. Der IBC-Mischer ermöglicht ein schnelles und leistungsfähiges Mischen von Feststoffen in Matcontainern von 500 bis 2.500 l Volumen.

Funktionsprinzip:

Der Mischer ist ein eigenständiges System mit einem freitragenden Dreharm, der den Container in einer hydraulischen Klemmvorrichtung aufnimmt. Vor Beginn des Mischvorgangs wird das Kegelventil des IBCs mithilfe von Vakuum in seinen Sitz gezogen und während des Mischvorganges in dieser Position gehalten. So wird sichergestellt, dass das Ventil während des Mischens nicht verrutschen kann und höchste Staubdichtheit gewährleistet ist. Der Container ist um einen bestimmten Winkel gegenüber der Vertikalen verdreht. Dadurch erfolgt die Drehung stets asymmetrisch, was für eine hervorragende Vermischung sorgt und Einbauten überflüssig macht. Optimale Mischergebnisse werden bei Füllgraden von 70-85% erreicht.



Bedienung:

Die Drehzahlregelung erfolgt stufenlos über Frequenzumformer und ist im Bereich von 5 bis 25 U/min frei wählbar. Die verbleibende Restmischzeit ist auf einer Digitalanzeige ablesbar. Nach Ende des Mischprozesses hält der Container automatisch in aufrechter Position. Die Bedienung kann von Hand oder automatisch von einer übergeordneten Steuerung aus erfolgen (optional). Bei Steuerung über eine SPS können Mischprogramme hinterlegt werden, das Bedienterminal kann separat aufgestellt werden.

Sicherheitshinweis:

Durch den rotierenden Container kann das Bedienpersonal verletzt werden. Deshalb verfügt der Mischer über eine Not-Aus-Taste und eine Sicherheitsverriegelung, die mit einem Sicherheitskäfig oder anderen Zutrittsüberwachungen gekoppelt werden kann.

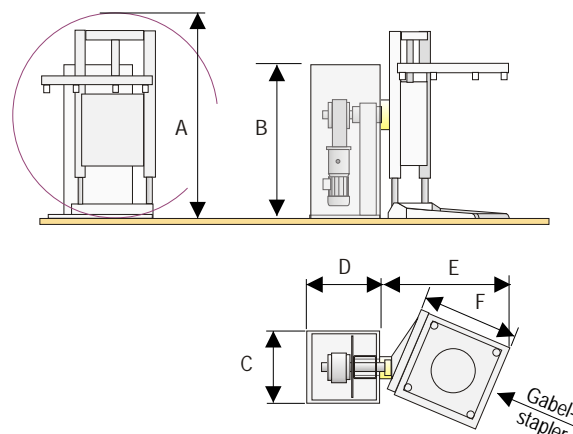
Optionen:

Der Mischer wird standardmäßig mit Gehäuse aus Edelstahl hergestellt. Zusätzlich steht eine Vielzahl von Varianten für individuelle Anwendungen zur Verfügung:

- Gehäuse aus Normalstahl, lackiert
- Klemmvorrichtungen für Containergrößen von 500 - 2.500 l
- An die Last angepasste Getriebe- und Motorleistungen
- Separate SPS Steuerungen
- CFR 21 Part 11 konforme Ausführung

Rotationskreis

Dimensionen



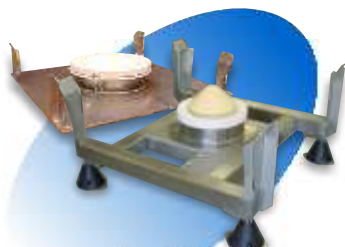
Abmessungen	A	B	C	D	E	F
mm	3000	2250	1000	1000	1900	1300

Systeme für Feststoffhandling

Systeme für Tablettenhandling



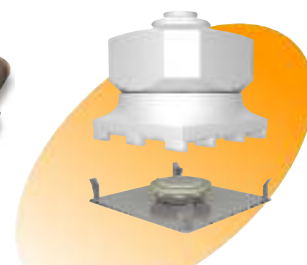
Intermediate Bulk Containers (IBCs)



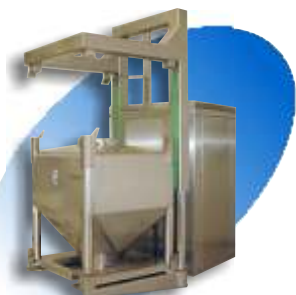
Container-Entleerstationen



Container-Befüllsysteme



Tabletten-Container und Entleerstationen für Tabletten



Container-Mischer



Container-Reinigungssysteme



Austrags- und Absperrventile für Silos



Schonende Transfersysteme

Matcon Niederlassungen weltweit

UK

Tel: +44 1608 651666
Fax: +44 1608 651635
www.matcon.co.uk

USA

Tel: +1 856 256 1330
Fax: +1 856 256 1329
www.matconinc.com

Deutschland

Tel: +49 7621 970 610
Fax: +49 7621 970 609
www.matcon.de

Holland

Tel: +31 23 5 10 10 80
Fax: +31 23 5 10 10 89
www.matcon.nl

Schweden

Tel: +46 455 776 70
Fax: +46 455 247 72
www.matcon.se

Frankreich

Tel: +33 (0) 89 89 75 02
Fax: +33 (0) 89 89 83 90
www.matcon.fr

Australien

Tel: +61 2 9892 4822
Fax: +61 2 9892 4844
www.matcon.com.au

Japan

Tel: +81 45 861 1627
Fax: +81 45 861 1628
www.matcon.co.jp