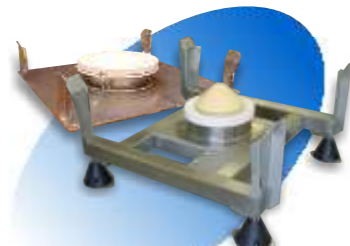


Systeme für Feststoffhandling

Systeme für Tablettenhandling



Intermediate Bulk Containers (IBCs)



Container-Entleerstationen



Container-Befüllsysteme



Tabletten-Container und Entleerstationen für Tabletten



Container-Mischer



Container-Reinigungssysteme



Austrags- und Absperrventile für Silos



Schonende Transfersysteme

CONTAINER-REINIGUNGSSTATION



*Zur Reinigung von Containern aller Größen,
mit allen Arten von Absperrorganen*

Matcon Niederlassungen weltweit

UK

Tel: +44 1608 651666
Fax: +44 1608 651635
www.matcon.co.uk

USA

Tel: +1 856 256 1330
Fax: +1 856 256 1329
www.matconinc.com

Deutschland

Tel: +49 7621 970 610
Fax: +49 7621 970 609
www.matcon.de

Holland

Tel: +31 23 5 10 10 80
Fax: +31 23 5 10 10 89
www.matcon.nl

Schweden

Tel: +46 455 776 70
Fax: +46 455 247 72
www.matcon.se

Frankreich

Tel: +33 (0) 89 89 75 02
Fax: +33 (0)89 89 83 90
www.matcon.fr

Australien

Tel: +61 2 9892 4822
Fax: +61 2 9892 4844
www.matcon.com.au

Japan

Tel: +81 45 861 1627
Fax: +81 45 861 1628
www.matcon.co.jp

Diese Informationen und Daten dienen nur zur Veranschaulichung und sind unverbindlich. Technische und Designänderungen vorbehalten.

CONTAINER-REINIGUNGSSTATION

MATCON

Marktführer in Feststoffhandling und Container-Technologie seit 1980

SUNCOMBE
CIP & PROCESS ENGINEERS

Professionelle Container- & Prozessanlagenreinigung seit 1960



Automatisches Einbringen der Waschlance



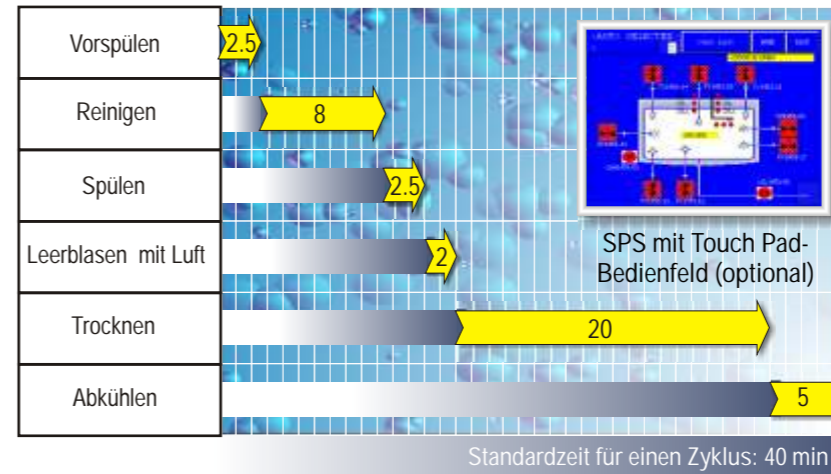
Reinigungsdeckel zum Aufsetzen von Hand



Reinigungsdüse



Grundrahmen zur Containeraufnahme



Funktionsprinzip

Zur Reinigung der produktberührten Innenflächen des Containers wird eine Waschlance mit mehreren rotierenden Hochdruckdüsen durch das Mannloch in den Container abgesenkt. Der Düsenstock und die Düsen drehen sich gleichzeitig um 2 Achsen, sodass alle Flächen lückenlos benetzt und gereinigt werden. Die kraftvollen Düsen können selbst hartnäckigste Verschmutzungen beseitigen.

Das Waschwasser wird aus Kostengründen meist im Kreislauf gefahren, falls dies aus Kontaminationsgründen (z.B. in der Pharma) nicht möglich ist, wird es nach einmaligem Durchlauf verworfen.

Zur Reinigung des Container-äußeren kann eine manuell zu bedienende Waschlance benutzt werden.

Ausführungsstandard der Reinigungsstation:

- Stationsrahmen mit Bodenverankerung
- Auf- und Absetzen des Containers mit Gabelstapler oder Hubwagen
- Aufsetzen der Waschlance: automatisch oder manuell
- Alle Rahmentteile in Edelstahl 1.4435 (316L)
- Hydraulische Komponenten in hygienischer Ausführung
- Leicht entleerbar, ohne Spalte, totraumfrei

Ausführungsstandard der Versorgungseinheit

- Druckerhöhungspumpe mit einem Volumenstrom von 60 l/min
- Reinigungsmittelzudosierung mit Leitfähigkeitsmessung
- Dampfwärmetauscher für eine Erhitzung bis 85°C
- cGMP-gerechte Ausführung, selbstentleerend, spaltfrei
- HEPA-gerechte Ausführung, indirekte Dampf- oder Elektrotrocknung
- Elektronische Überwachung aller kritischen Parameter

Optionen

- Reinigung von Containern aller Größen, mit allen Arten von Absperrorganen
- Einfache Integration in cGMP (Gute Herstellungspraxis) Philosophien
- Verschiedene Möglichkeiten der Containerzuführung: Gabelstapler, Hubwagen, Hebezeug und andere
- Wasservorrattanks
- Wasserumwälzungssystem
- Verschiedene Reinigungs- und Desinfektionsmittel einsetzbar
- Erfüllt die Richtlinien: cGMP, PED, ASME BPE, CE, GAMP, ISPE, FDA, 21CFR11, ATEX & EHEDG
- Datenerfassung und Speicherung der Reinigungsprogramme
- Vernetzbarkeit mit übergeordneten Steuerungen (SPS, PLS, MES)
- Validierung und Dokumentation
- Einfache Steuerelektronik