

## IBC下料站（框架型）

### 概述

IBC下料站是迈康特有的‘Matcontainer’系列的一部分，配合迈康的锥形阀移动粉仓（IBC），用来控制IBC内的粉体、颗粒物料的下料。

### 下料

下料站装有强有力的可提升锥形阀（公），其可以与IBC中的锥形阀（母）对接锁合。需要时，锥形阀经由一个气缸迅速而有力地提升，把锥形阀推到IBC中，在其周边形成了环形开口，可以通过环形开口以密封相输送的方式下料。锥形阀的提升高度（即环形开口的大小）可以根据物料的流动特性以及所需的下料速度来设定。如果需要促进物料流动，锥形阀本身可振动，以给予物料更多动能。对于那些会黏着IBC内壁的物料，下料站还可以在框架上装设振动器，它可使整个IBC和所有内部物料产生震动。

### 计量与自动控制

下料站有多种控制模式自动计量物料给下游制程。例如可以以时间或料位计控制模式，也可以以重量信号控制（增重式或减重式）。

### 密闭运行

迈康下料站都配有边缘密封环。IBC出口和下料站之间在下料时利用密封环密封。另外，下料站锥形阀充气膨胀密封使其与IBC锥形阀紧密结合，使物料在下料前、后及过程中达到更高的无尘要求。在更换IBC时也可保证没有粉尘外漏。

### 清洗

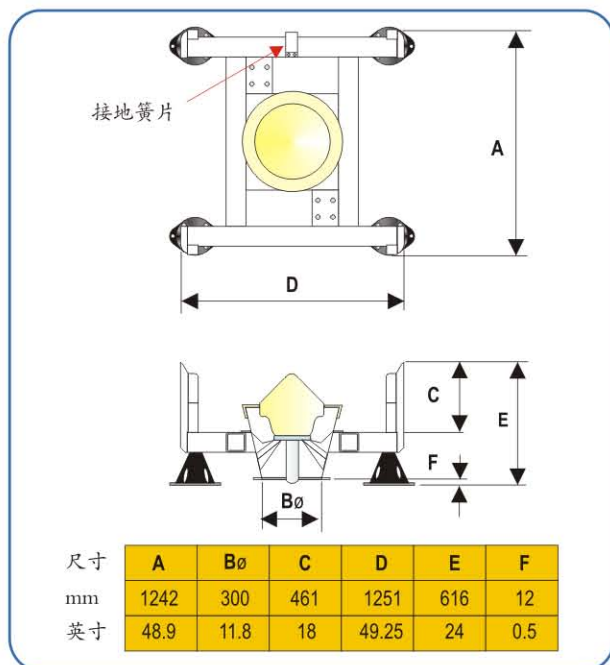
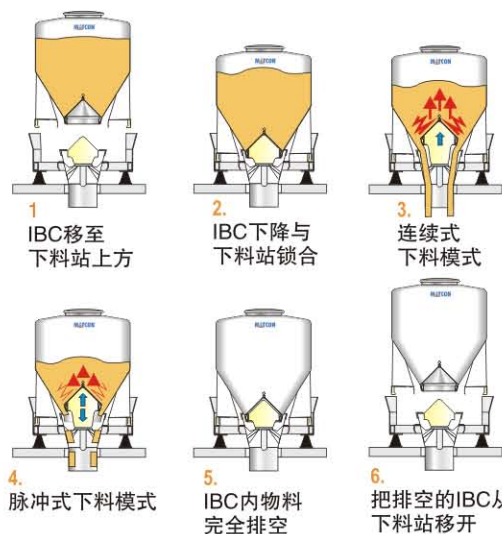
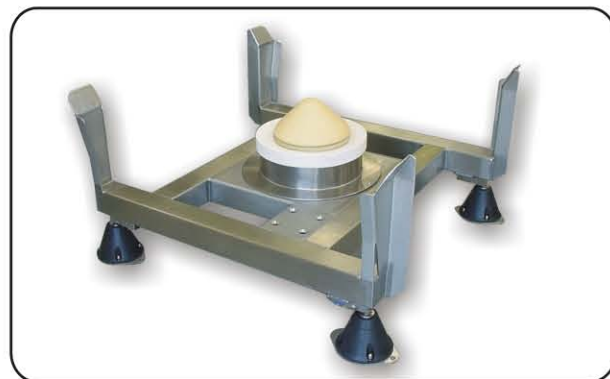
IBC下料站的设计使得其很容易地彻底清洗。工作部件全部置于一个橡胶密封套里面。可以从下料站上拆除与物料接触的中央料斗，在恰当区域进行离位清洗（COP），或者不拆除进行自动在位清洗（CIP）。

### 选项

标准的IBC下料站（中央料桶和IBC框架）是由不锈钢制造。

其它可选项：

- 碳钢框架
- 重量式，减重计量
- 高行程锥形阀
- 吹气清洁系统
- 在位清洗（CIP）
- 框架震动器
- 平台型



此信息及数据仅作为解释说明用途而非合同或协议的构成部分。此信息及数据将会被经常更新。

