

微小料自动配料



投料站和分筛



自动配料



IBC混合



粉末包装机



粉末包装机



IBC清洗站



S系列



R系列



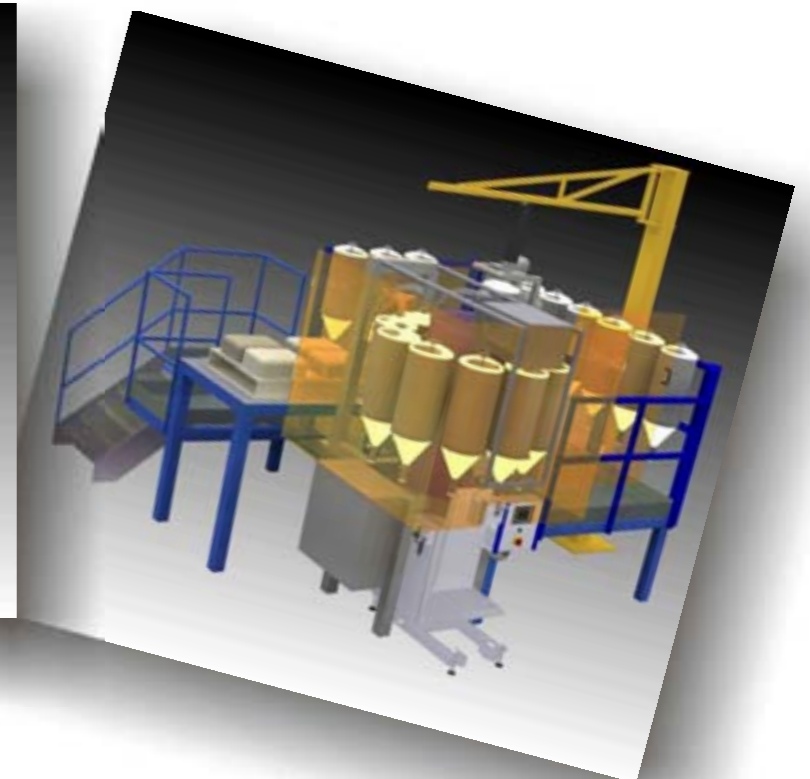
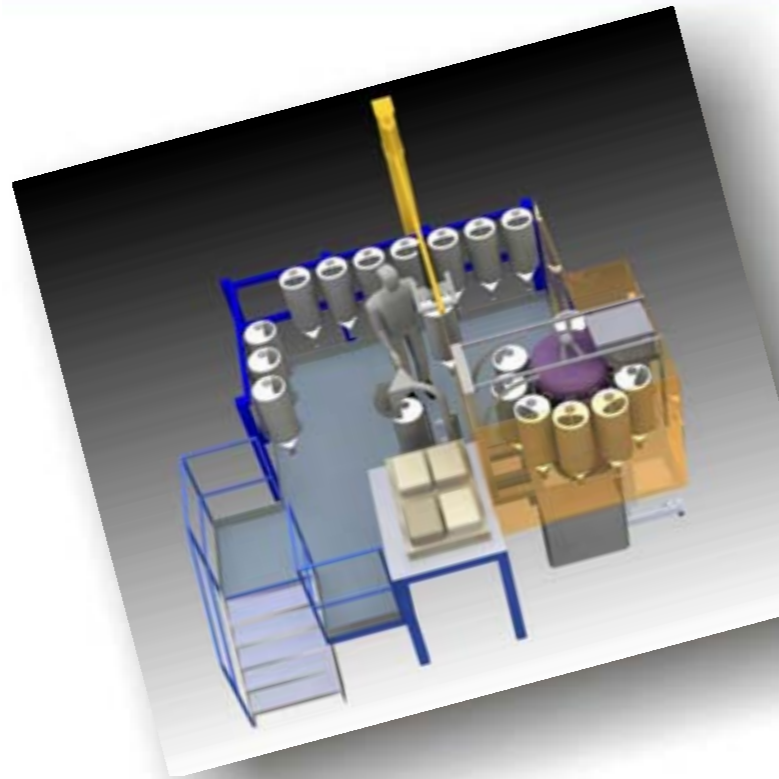
H系列



FLEXI-BATCH MICRO

此信息及数据仅作为解释说明用途而非合同或协议的构成部分。此信息及数据将会被经常更新。

© 版权及专利属迈康公司所有



- ✔ 电脑自动控制配方配料
- ✔ 每个配方可由10个成分组成
- ✔ 称量精度在 ± 4 克（视物料而定）
- ✔ 高效益的解决方案
- ✔ 杜绝人工错误
- ✔ 增强客户品牌安全
- ✔ 简易更换的塑料桶（60升/个）

上图展示了配料后入袋系统

系统包括:

- 微小料自动配料系统和安全防护
- 袋夹和称重框架
- 操纵料桶的真空提升机
- 独立的料桶储存架
- 料桶填料点
- 操作平台
- 托盘平台

(需除尘, 但未显示)
系统大约尺寸5m(宽) x 5m(长) x 4m(高)